**广东工贸职业技术学院**

**2020年高职扩招专项行动考试**

**【文化素质及职业技能】考试大纲**

（适用于数控技术专业现代学徒制招生）

考核采取闭卷笔试形式。总分100分，考核时间：90分钟。

考核内容包括文化素质（40分）和职业技能（60分）两部分。

**第一部分 文化素质考试**

**（一）考试内容和要求**

文化素质考试命题以综合能力测试为主，内容涵盖自然科学和人文素养基本知识、职业道德基本要求、人际交往基本常识、汉语言写作基本能力的考查。考核学生的理解与应用解答能力，同时也考核学生对日常知识的积累及综合应用能力。考试具体要求如下：

1.语言应用能力：主要考核学生运用汉语进行书面表述及写作的能力。

2.数学基础：主要考核学生对数学基本概念的掌握以及正确的运算能力。

3.职业道德基本要求：主要考核学生对职业素养知识的理解、分析及表达应用等。

4.综合素养：主要考核人文科学和人际交往基本知识。

**（二）考核分值与题型**

1.考核分值：40分；

2.考核题型：选择题（20分）、作文题（20分）；

3.考试时长：40分钟。

**第二部分 职业技能考试**

**（一）考试内容和要求**

职业技能考核考生从事数控行业的生产、服务等一线工作所必备的基本职业素质或技能，重在测试考生的综合素质和职业能力。要求考生具备一定的专业认知、工程图识读、公差与配合基础、工艺常识、机床与刀具常识和基本操作技能等。考试具体要求如下：

1.考察考生的基本职业素质（10分）

热爱劳动、安全生产、团队合作、文明生产

2.综合知识（10分）

对自然、科技、人文等领域常识的认知。

3.职业能力等（40分）

（1）机械制图知识 （10分）

①机械制图中的各种线型和尺寸标注；

②标准件和常用件的表示法；

③零件三视图、局部视图和剖视图的表达方法；

④公差配合的基本概念；

⑤形状、位置公差与表面粗糙度的基本概念；

（2）机械制造工艺 （ 10分）

①加工工艺的基本概念；

②车、铣、钻、扩、铰、镗、攻丝等工艺特点；

③切削用量的选择原则；

④加工余量的选择方法；

⑤制定简单的加工工艺及提高生产效率的途径；

（3）定位夹紧知识（10分）

①定位基准的基本概念；

②工件定位基准的正确选择方法；

③工具、夹具、量具的使用与维护知识；

(4)常用金属切削刀具知识。（10分）

①常用刀具种类、用途、牌号、性能与选择；

②刀具工作角度的选择原则；

③加工参数对工件质量的影响。

**（二）考试题型与分值**

1.考试时长：50分钟；

2.考试方式：闭卷、笔试；

2.试卷分值：60分；

3.主要题型：选择题（20分）、判断题（20分）、论述题（20分）。